

Pneumatisches Ablass-System

DSP & DSG

Anwendung

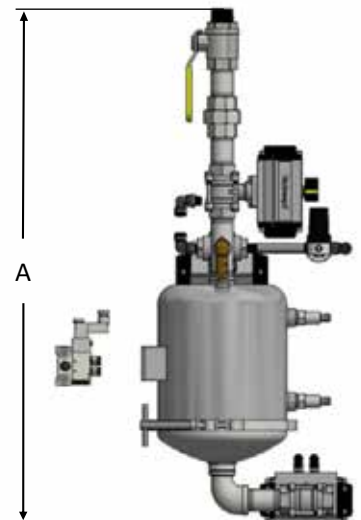
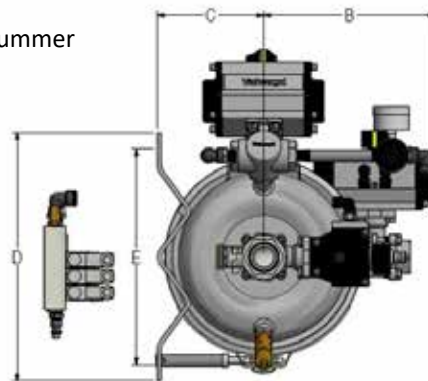
Mit Hilfe des automatischen Ablass-Systems können Solberg-Flüssigkeitsabscheider entleert werden, ohne dass der Prozess angehalten - oder das Vakuum unterbrochen werden müssen. Die Flüssigkeit wird unter Einfluss von Schwerkraft in den Abflussbehälter geleitet. Sobald die Flüssigkeit den oberen Flüssigkeitssensor erreicht, wird der Abflussbehälter mithilfe des oberen Magnetventils vom Abscheider getrennt. Danach öffnen sich Vakuumventil und unteres Ablassventil und die Flüssigkeit wird in die Atmosphäre entleert. Sobald der untere Füllstandschalter ausgelöst wird, werden Ablass- und Vakuumventil geschlossen bzw. das obere Magnetventil geöffnet und der Prozess beginnt von Neuem.

Eigenschaften

- Langlebige Stahlkonstruktion mit Edelstahlbeschichtung
- Elektronische Niveausensoren, die auf Empfindlichkeit eingestellt werden können
- Halterung für Rahmen- oder Wandmontage
- Pneumatischer Edelstahl-Kugelhahn, 24 VDC, betrieben mit 6 barg Druckluft
- Abnehmbarer Boden für einfache Wartung
- Schaltkasten gemäß EN 60204-1, Ref. Modelnummer EBD-PN230/24V-CE

Options

- Trichtersieb am Einlass zur Abscheidung von Partikeln



Fassungs- -verm (Liter)	BSPP Einlass & Auslass	Teilenummer Karbonstahl (Edelstahlbeschichtung)	Abmessungen - mm					Gewicht kg
			A	B	C	D	E	
5	1"	DSP-L005-101HC *	782	197	122	286	248	17

*Für Entwässerungssystem über Schwerkraft bitte Präfix "DSG" verwenden, anstatt "DSP"

Rev: DSP-DE0319S

Kundenservice Deutschland:
Phone: +49 9129 145 3902
vertrieb@solbergmfg.com

Anmerkung: Änderungen vorbehalten. Bitte wenden Sie sich an Ihren regionalen SOLBERG-Ansprechpartner für das aktuellste Produktangebot.

www.solbergmfg.com